



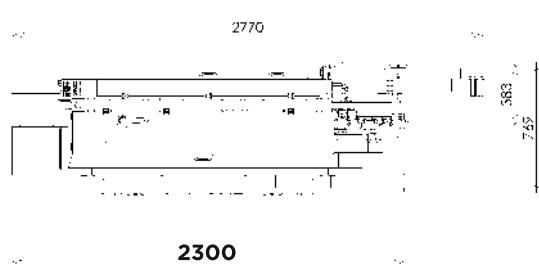
AUTOMATIC MA 8 P / MA 8 K

**olepovačka hran
s plnohodnotným
rožkováním**

Nejvyšší modelová řada AUTOMATIC MA 8 přináší zákazníkům nejvyšší možný komfort olepování – to vše na 2,30 metrech. Kompaktní rozměry, rychlé přenastavení a ovládání stroje z čelní strany z ní dělá ideální olepovačkou pro malé a střední truhlářské provozy, které vyžadují vysokou kvalitu opracovaných dílců. Kompletní a automatické opracování dílce vč. plnohodnotného zaoblení hran, maximální jednoduchost obsluhy stroje, špičkový poměr výkonu a ceny předurčují tento model k dosažení těch nejlepších výsledků.

Tloušťka olepovaného dílce	10 - 60 mm
Délka olepovaného dílce min.	75 mm
Šířka olepovaného dílce min.	75 mm
Rozměr pásky ABS, PVC	0,4 - 2 / 65 mm
Rozměr pásky ABS, PVC	3 / 45 mm
Rozměr pásky dýha	0,4 - 2 / 40 mm
Kapování pilkou	verze MA 8 P
Kapování kapovacími nůžkami	verze MA 8 K

**Rožkování,
předfrézování,
výměnitelné vaničky
na lepidlo, plošná
a rádiusová cidlina
na 2,30 metrech.**



přednosti

- KOMPLETNÍ OPRACOVÁNÍ HRANY DÍLCE NA 2,30 m.
- PLNOHODNOTNĚ VYBavený STROJ SE SKVĚLÝM POMĚREM VÝKONU A CENY
- JEDNODUCHÁ OBSLUHA BEZ PŘEMÍRY ELEKTRONIKY A MECHANICKÉ NASTAVENÍ STROJE ZARUČUJE MAXIMální KOMFORT A BEZPORUCHOVOST
- PLNOHODNOTNÉ OROŽKOVÁNÍ (ZAOBLENÍ) KONCŮ DÍLCŮ AŽ DO VÝŠKY 60 mm
- PLNOHODNOTNÉ OROŽKOVÁNÍ HRAN TL. 0,5 mm, 1 mm, 2 mm
- ŠPIČKOVÝ A RYCHLÝ SERVIS PŘÍMO OD VÝROBCE STROJE
- MOžNOST DOPLNĚní VÝBavy STROJE NA PŘání KYKOLIV
- EXTRémNě TUHá KONSTRUKCE STROJE Z LITINY, OCeli A HYDROBETONU (CSC-SYSTéM)
- JEDNODUCHÉ OVLÁDÁNÍ A PŘESNÉ NASTAVENÍ STROJE Z ČELNí STRANY OLEPOVÁCKY



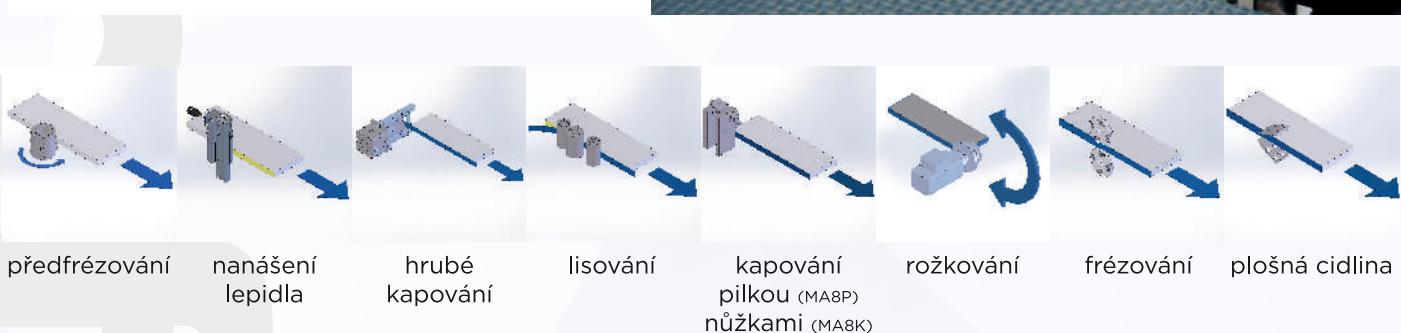
MOžNOSTI ZAKONčENÍ HRANY



rovné

šikmé

s rádiusem



předfrézování

nanášení lepidla

hrubé kapování

lisování

kapování pilkou (MA8P)
nůžkami (MA8K)

rožkování

frézování

plošná cidlina



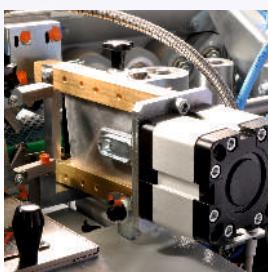
předfrézovací jednotka

- Diamantový frézovací nástroj (několikanásobně brousitelný a výškově nastavitelelný).
- Plynulé nastavení úběru materiálu od 0-2 mm.
- Výrazné snížení nákladů na údržbu použitím 1 nástroje se systémem pneumatického přitlaku, který zabrání odštípnutí konce dílce resp. hrany.



nanášecí jednotka s vyměnitelnou vaničkou

- Olepování dílců výšky až 60 mm s možností jednoduché regulace vrstvy lepidla.
- Patentovaná Miniprof nanášecí jednotka bez nutnosti jejího mazání.
- Rychlá výměna vaniček na lepidlo pro dosažení co nejestetičtějšího spoje použitím správné barvy lepidla.
- Bezproblémové lepení lepidly EVA i PUR.
- 2-zónové nastavení teploty nanášecího válečku + tavné vaničky (ideální pro díly s nízkou okolní teplotou).
- Rychlé a efektivní prohřátí lepidla díky samostatným topným tělesům.



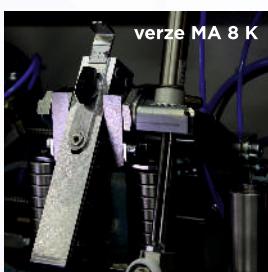
hrubé kapování

- Kyvné uložení umožní plynulé odstříhnutí hranovací pásky.
- Bezúdržbové provedení.
- Pro odstranění hrany tl. do 3 mm.



lisovací jednotka

- 3-válcová přítlačná zóna s kopírováním.
- Obsahuje 2 přítlačné válce pevné a 1 kopírovací.
- Výškové vedení pásky zaručuje její rovnoměrné navedení na dílec.

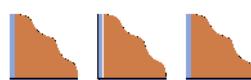


jednotka přesného kapování s možnosti výběru typu kapovacího agregátu

- Nabízíme ve dvou provedeních dle přání zákazníka.
- Kapování kapovacími nůžkami s ostřikem kapovacích nožů (**verze MA 8 K**).
- Kapování pilkou (**verze MA 8 P**).

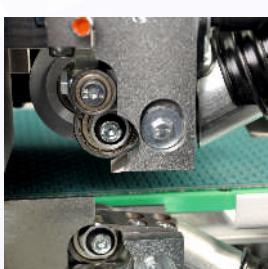


multifunkční rožkovací a frézovací jednotka



Revoluční systém kyvného uložení frézovacích agregátů umožní velmi přesně a plnohodnotně ofrézovat a zároveň orožkovat jakékoliv dílce a dosáhnout tak špičkového výsledku a celkového obrobení dílce v nejvyšší kvalitě.

- Plnohodnotné orožkování dílců 10 – 60 mm s hranovacími páskami tl. 0,5 – 3 mm
- Jednoduché, rychlé a přesné nastavení na různé tloušťky hrany systémem REVOLVER.
- Současně horizontální i vertikální opracování dílce.



plošná ciidlina

- Zaručuje perfektní začištění plochy dílce a odstranění zbytků lepidla z jeho povrchu.
- Kopírovací ložiska zabrání poškrábání povrchu dílců-zejména u povrchů citlivých na poškrábání (např. vysoký lesk).

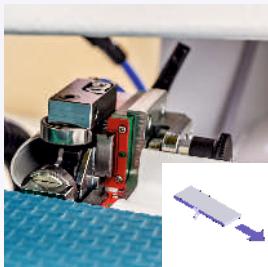
DODATEČNÁ VÝBAVA NA PŘÁNÍ

Všechny níže uvedené jednotky je možné dokoupit i nainstalovat do stroje dodatečně.



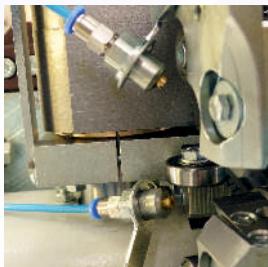
antiadhezivní postřik dílce RIEPE

- Systém nanáší díky integrovaným tryskám tenkou vrstvu antiadhezivního přípravku na kraj délce a účinně tak zabraňuje zasychání lepidla na povrchu hladkých i strukturovaných dílců. Přispívá k výrazným úsporám za dočištování po olepení.



rádiusová ciidlina

- Maximálně zušlechtí povrch hrany (tl. 2mm).
- Jednotku je možné jednoduše zapnout i vypnout.
- Tento agregát se dá dokoupit i nainstalovat do stroje dodatečně.



automatický ostřik plošných ciidlín

- Udržuje ciidliny stále čisté a namazané, čímž se snižuje jejich opotřebení a nutnost stálého čištění.
- Zvyšuje efektivitu odsávání ciidlín.
- Ciidliny jsou automaticky mazány v pravidelném předprogramovaném intervalu.
- Tento agregát se dá dokoupit i nainstalovat do stroje dodatečně.



automatický rozběh odsávání

- Zajišťuje okamžitý a automatický rozbeh odsávací jednotky připojené k olepovačce po jejím zapnutí.



digitální počítadlo délky olepené hrany

- Počítadlo přesně sleduje množství spotřebované hrany a je vybaveno funkcí počítání celkového množství + funkci počítání množství s možností vynulování.



vyměnitelná vanička na lepidlo vč. předehřívací stanice

- Ideální pro rychlou výměnu náhradní vaničky např. při zakázkové výrobě, kdy se mění dekory materiálu a je vhodné měnit barvy lepidla pro dokonalý výsledek.
- Díky možnosti nastavení teploty na displeji se vanička předeherence na požadovanou teplotu a vy můžete okamžitě začít pracovat.
- Vhodné pro lepení PUR lepidlem (snadná výměna + vyčištění).



VÝROBA | PRODEJ | SERVIS

MYNAŘ-TRADE s.r.o.

Šenovská 597/345, 717 00 Ostrava-Bartovice, Česká republika