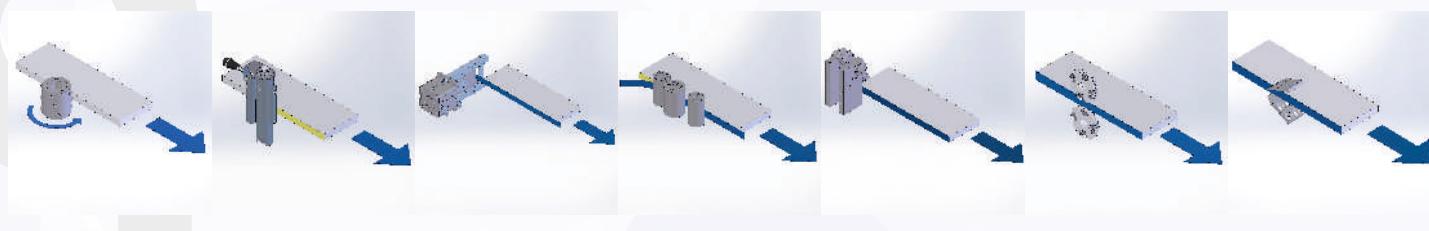




# AUTOMATIC MA 6

Předfrézování, výměnitelné  
vaničky na lepidlo, plošná  
a rádiusová cidlinka na 2,30 m.

Vysoce kompaktní, robustní a přesná olepovačka hran MINIPROF AUTOMATIC MA 6 je určena pro malé a střední provozy, kde je vyžadována vysoká kvalita opracování, jednoduchá obsluha, robustnost a malé rozměry. Díky perfektnímu poměru výkonu a ceny, originálně vyvinutému systému předfrézovací jednotky a možnosti rychlé výměny vaniček na lepidlo se řadí ke špičce ve své kategorii. Špičkový servis přímo od českého výrobce zaručuje dlouhodobou spokojenost jak uživatelů, tak i zákazníků.



předfrézování

nanášení lepidla

hrubé kapování

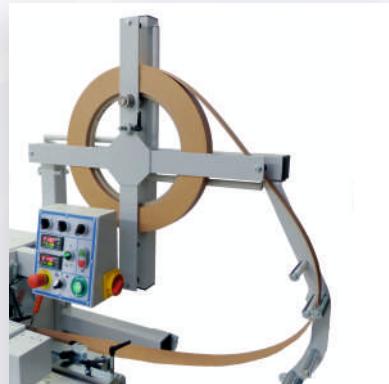
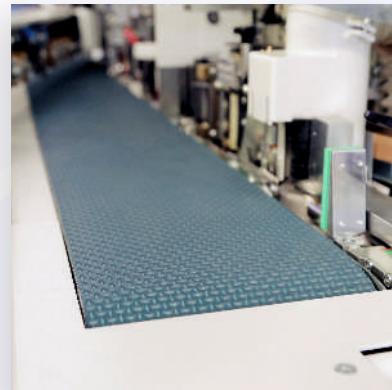
lisování

kapování

frézování

plošná cidlinka

# OBECNÉ PŘEDNOSTI STROJE



- EXTRÉMNĚ TUHÁ KONSTRUKCE STROJE Z LITINY, OCELI A HYDROBETONU (CSC-SYSTÉM)
- DĚLKA PRACOVNÍHO STOLU POUZE 2,30 m
- VYSOKÁ POHLEDOVÁ KVALITA DÍLCŮ DÍKY RYCHLÉ A JEDNODUCHÁ VÝMĚNĚ VANIČEK NA LEPIDLO A PŘEDFRÉZOVACÍ JEDNOTCE
- PŘEHLEDNÝ OVLÁDACÍ PANEL S FUNKcí VYPNUTÍ JEDNOTLIVÝCH JEDNOTEK STROJE A DVOJZONOVÝM NASTAVENÍM TEPLITOTY NANÁŠECÍHO VÁLEČKU A TAVNÉ VANIČKY.
- JEDNODUCHÉ OVLÁDÁNÍ A PŘESNÉ NASTAVENÍ STROJE Z ČELNÍ STRANY OLEPOVAČKY
- ŠPIČKOVÝ A RYCHLÝ SERVIS PŘÍMO OD VÝROBCE STROJE
- MOŽNOST DOPLNĚNÍ VÝBAVY STROJE NA PŘÁNÍ KDYKOLIV
- VYROBENO V ČESKÉ REPUBLICE (NÁHRADNÍ DÍLY VŽDY SKLADEM)

Výška olepovaného dílce	<b>10 - 60 mm</b>	Příkon	<b>3 kW</b>
Délka olepovaného dílce min.	<b>75 mm</b>	Napětí	<b>3x400 Volt</b>
Šířka olepovaného dílce min.	<b>75 mm</b>	Váha stroje	<b>660 kg</b>
Rozměr pásky ABS, PVC	<b>0,4 - 2 / 65 mm</b>	Délka stroje	<b>2300 mm</b>
Rozměr pásky ABS, PVC	<b>3 / 45 mm</b>	Šířka stroje	<b>700 mm</b>
Rozměr pásky dýha	<b>0,4 - 2 / 40 mm</b>	Výška stroje (celková)	<b>1800 mm</b>
Rychlosť posuvu pásu	<b>6,5 m/min</b>	Výška pracovního stolu	<b>960 mm</b>
Tlak vzduchu min.	<b>6 bar</b>	Odsávací hrdlo Ø	<b>1 x 120, 1 x 80 mm</b>



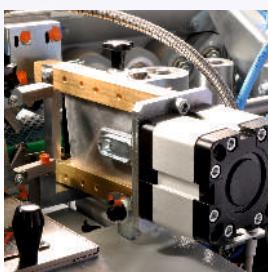
## předfrézovací jednotka

- Diamantový frézovací nástroj (několikanásobně brousitelný a výškově nastaviteľný).
- Plynulé nastavení úběru materiálu od 0-2 mm.
- Výrazné snížení nákladů na údržbu použitím 1 nástroje se systémem pneumatického přítlačku, který zabrání odštípnutí konce dílce resp. hrany.



## nanášecí jednotka s vyměnitelnou vaničkou

- Olepování dílců výšky až 60 mm s možností jednoduché regulace vrstvy lepidla.
- Patentovaná Miniprof nanášecí jednotka bez nutnosti jejího mazání.
- Rychlá výměna vaniček na lepidlo.
- Bezproblémové lepení lepidly EVA i PUR.
- 2-zónové nastavení teploty nanášecího válečku + tavné vaničky (ideální pro dílny s nízkou okolní teplotou).
- Rychlé a efektivní prohřátí lepidla díky samostatným topným tělesům.



## hrubé kapování

- Kyvné uložení umožní plynulé odstříhnutí hranovací pásky.
- Bezúdržbové provedení.
- Pro odstranění hrany tl. co 3 mm.



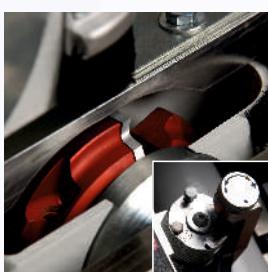
## lisovací jednotka

- 3-válcová přítlačná zóna s kopírováním.
- Obsahuje 2 přítlačné válce pevné a 1 kopírovací.
- Výškové vedení pásky zaručuje její rovnoměrné navedení na dílec.



## přesné kapování

- Automatický kapovací agregát s možností jemného dodávání střihu se vyznačuje vysokou tuhostí a přesností.
- Kapovací agregát je vybaven automatickým ostříkem kapovacího nože. Správné dávkování je řízeno PLC jednotkou. Toto řešení zabraňuje zanesení kapovacího nože a celé jednotky lepidlem a umožnuje tak práci stroje bez nepříjemných prodlev způsobených čištěním.



## frézovací jednotka s rychlým a přesným nastavením (systém REVOLVER)

- Vysoká přesnost a kvalita oprézování díky uchycení agregátů na robustních litinových nosících.
- Osazení nástroji s vyměnitelnými břity (bez nutnosti demontáže celého nástroje) R2/45 nebo R2/rovina.  
SYSTÉM REVOLVER – Rychlé přenastavení na jinou tloušťku hrany během 30 s.
- Kopírovací rotační kola obou fréz zabraňují poškození povrchu dílců (vysoký lesk apod.).



## plošná ciidlina

- Zaručuje perfektní začištění plochy dílce a odstranění zbytků lepidla z jeho povrchu.
- Kopírovací ložiska zabrání poškrábání povrchu dílců-zejména u povrchů citlivých na poškrábání (např. vysoký lesk).

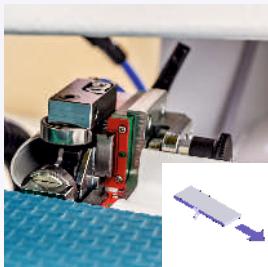
# DODATEČNÁ VÝBAVA NA PŘÁNÍ

Všechny níže uvedené jednotky je možné dokoupit i nainstalovat do stroje dodatečně.



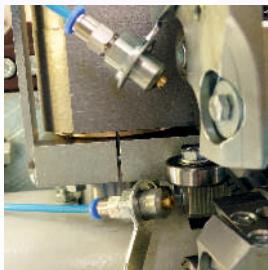
## antiadhezivní postřik dílce RIEPE

- Systém nanáší díky integrovaným tryskám tenkou vrstvu antiadhezivního přípravku na kraj délce a účinně tak zabrání zasychání lepidla na povrchu hladkých i strukturovaných dílců. Přispívá k výrazným úsporám za dočištování po olepení.



## rádiusová ciidlina

- Maximálně zušlechtí povrch hrany (tl. 2mm).
- Jednotku je možné jednoduše zapnout i vypnout.
- Tento agregát se dá dokoupit i nainstalovat do stroje dodatečně.



## automatický ostřik plošných ciidlín

- Udržuje ciidliny stále čisté a namazané, čímž se snižuje jejich opotřebení a nutnost stálého čištění.
- Zvyšuje efektivitu odsávání ciidlín.
- Ciidliny jsou automaticky mazány v pravidelném předprogramovaném intervalu.
- Tento agregát se dá dokoupit i nainstalovat do stroje dodatečně.



## automatický rozběh odsávání

- Zajišťuje okamžitý a automatický rozbeh odsávací jednotky připojené k olepovačce po jejím zapnutí.



## digitální počítadlo délky olepené hrany

- Počítadlo přesně sleduje množství spotřebované hrany a je vybaveno funkcí počítání celkového množství + funkci počítání množství s možností vynulování.



## vyměnitelná vanička na lepidlo vč. předehřívací stanice

- Ideální pro rychlou výměnu náhradní vaničky např. při zakázkové výrobě, kdy se mění dekory materiálu a je vhodné měnit barvy lepidla pro dokonalý výsledek.
- Díky možnosti nastavení teploty na displeji se vanička předehřeje na požadovanou teplotu a vy můžete okamžitě začít pracovat.
- Vhodné pro lepení PUR lepidlem (snadná výměna + vyčištění).



VÝROBA | PRODEJ | SERVIS

MYNAŘ-TRADE s.r.o.

Šenovská 597/345, 717 00 Ostrava-Bartovice, Česká republika